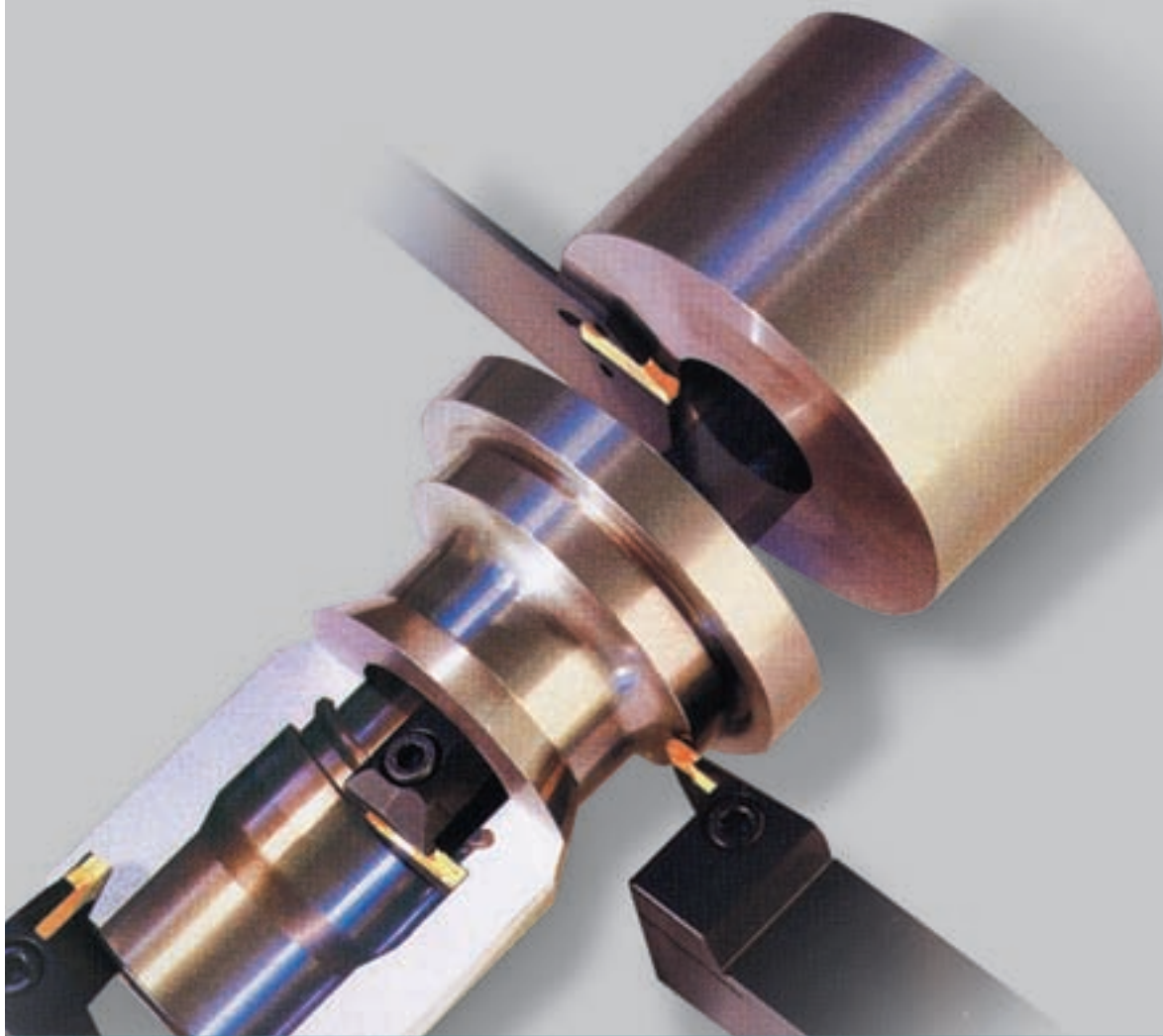


BOEHLERIT

**Easytec
Programmneuheiten**

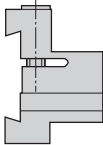




New Easytec Tools







Leitz Metalworking Technology Group

Programmübersicht Program range

Werkzeuge und Wendepplatten Tool holders and indexable inserts

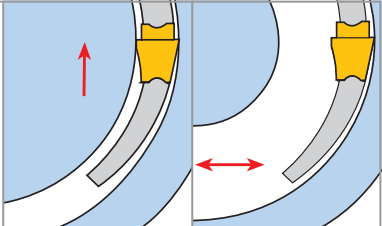



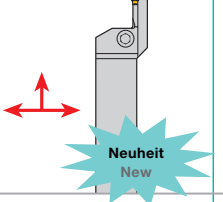

Abstechen und außen Einstechen Parting and external grooving					
Werkzeug Tool	PH...	PB...	PBT...	CGFCR/L...E...D...	CGFCR/L...E...
Anstellwinkel Setting angle		0°	0°	0°	0°
Schnittrichtung Cutting direction			 Neuheit New	 Neuheit New	 Neuheit New
Seite Page	166	167	6	7	8, 168, 169
Wendepplatte Indexable insert		ED LC... ES LC...	ED LC... ES LC...	ED LC...	ED LC... ES LC...
Seiten Page	-	152 - 155	152 - 155	152, 153	152 - 158

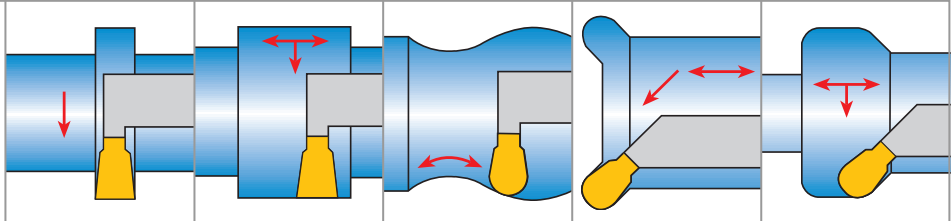
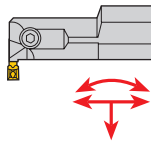
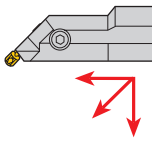
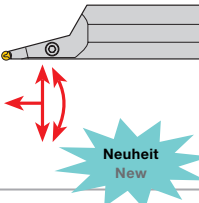
Außen Einstechen, Stechdrehen, Profildrehen und Freistechen External grooving, groove-turning, profiling and undercutting					
Werkzeug Tool	CGFCR/L...E...	CGFCR/L...F...	CGSCR/L...E...	CGKCR/L...E...	
Anstellwinkel Setting angle	0°	0°	45°	15°	
Schnittrichtung Cutting direction	 Neuheit New			 Neuheit New	
Seite Page	8, 169	173	170	10	
Wendepplatte Indexable insert	ED LC... ED RC...	ED LC...	ED RC... ID RC...	ED RC...	
Seiten Page	152, 153, 156 - 158 159, 163	156 - 158	159, 163 162	159, 163	

!!! Seitenangaben in Kursivschrift beziehen sich auf den Boehlerit Gesamtkatalog Drehen

Programmübersicht Program range

Werkzeuge und Wendeplatten Tool holders and indexable inserts

Axial Einstechen und Stechdrehen Face grooving and groove-turning					
Werkzeug Tool	CGACR/L...F..	CGACR/L...F..	CGFCR/L...F..	CGFCR/L..F..D..	CGFCR/L...F..
Anstellwinkel Setting angle	90°	90°	0°	0°	0°
Schnitttrichtung Cutting direction					
Seite Page	172	174	171	9	173
Wendeplatte Indexable insert	FD LC... ED LC...	FD LC... ED LC...	FD LC... ED LC...	FD LC... ED LC...	FD LC... ED LC...
Seiten Page	160 157, 158	160 157, 158	160 157, 158	160 157, 158	160 157, 158

Innen Einstechen, Stechdrehen, Profildrehen und Freistechen Internal grooving, groove-turning, profiling and undercutting					
Werkzeug Tool	A..CGACR/L...I	S..CGSCR/L...I	S..CGKCR/L...I		
Anstellwinkel Setting angle	90°	45°	15°		
Schnitttrichtung Cutting direction					
Seite Page	176	177	11		
Wendeplatte Indexable insert	ID LC... ID RC... E. RC....	ID RC... E. RC....	E. RC....		
Seiten Page	161 - 163	161, 163	163		

!!! Page references printed in *italic* relate to the general LMT catalogue Turning



Extra tief stechen
... mit Selbstklemmung
Parting extra deep
... with selfclamping insert seat



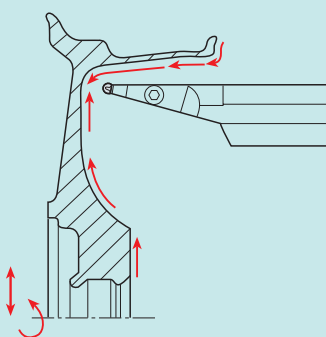
Extra tief stechdrehen
Groove turning extra deep



Extrabreite Klinge
... für Traub-Maschinen
Parting blades extra thick
...for Traub machines




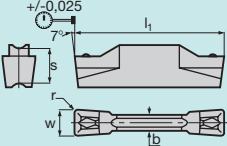



Bessere Zugänglichkeit beim Axialstechen
durch neues Konzept
Improved accessibility with face grooving
through new concept





Spezielle Werkzeuge für die Alu-Felgen-
bearbeitung
Special tools for aluminium wheel turning



											
	Bestellbezeichnung Ordering code	w +/- 0,02	r +/- 0,05	b	l ₁	s					HM-Sorte Grade LC232F LC242W LC442W LCM02 LDP091 LW612
ED LCGR...TM 	ED LCGR 3.00-0.4 TM	3,0	0,40	2,2	20	4,7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>

Passende Werkzeuge

Suitable holders

				
---	---	--	--	--

Seite Page 169

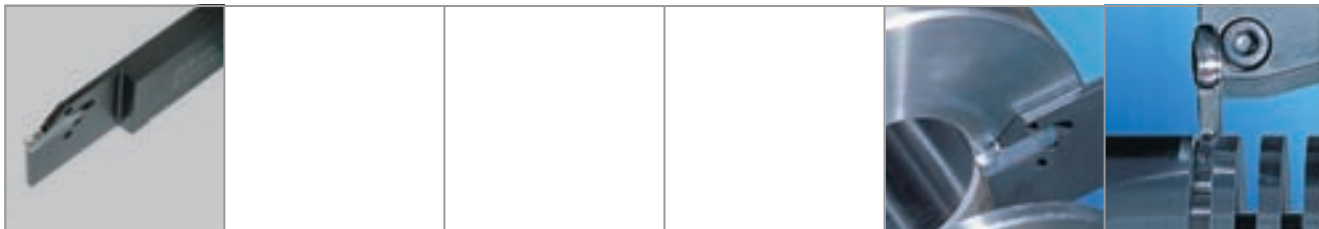
Seite Page 173

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück off ED LCGR 3.00-0.2 TM LC232F

Verfügbar ab Lager
Available from stock

Schnittdatenrichtwerte siehe Seiten 188, 192
For cutting data standard values see pages 190, 194

!!!! Seitenangaben in Kursivschrift beziehen sich auf den Boehlerit Gesamtkatalog Drehen
!!!! Page references printed in italic relate to the general LMT catalogue Turning



PB (Parting Blade) PB (Parting Blade)	Bestellbezeichnung Ordering code	h	l ₁	h ₁	b	b ₁	w	D _{max}	Schneideinsatz Indexable insert	Spannblock Parting holder
	PBTR/L 32-2 D42	32	110	24,8	1,8	10	1,90-2,4	47	ED LCMR...GM	PH ..-32
	PBTR/L 32-3 D60	32	110	24,8	2,4	10	2,41-3,2	65	ED LCMR...GF	
	PBTR/L 32-4 D80	32	110	24,8	3,2	10	3,21-4,2	81	ES LCMR...GM	
										ES LCMR...GF

Ersatzteile Spare parts	Bestellbezeichnung Ordering code
	Schlüssel Key
	VO7-E1230

Passende Wendeplatten

Suitable inserts

ED LC...GM/GF	ES LC...GM/GF

Seiten Pages 152, 153 Seiten Pages 154, 155

Bestellbeispiel Order example: 1 Stück off PBTR 32-2 D42

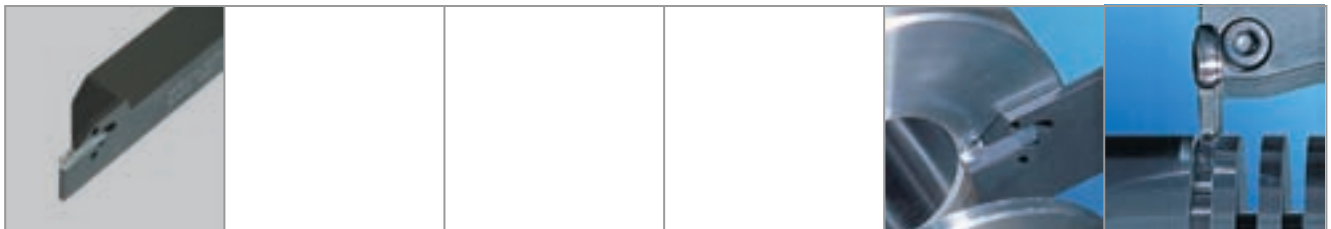
Schlüssel ist nicht im Lieferumfang enthalten. Bei Bedarf bitte separat bestellen.

Key is not included in the delivery. If necessary, please order separately.

Schnittdatenrichtwerte siehe Seiten 188-189

For cutting data standard values see pages 190-191

!!!! Seitenangaben in Kursivschrift beziehen sich auf den Boehlerit Gesamtkatalog Drehen
!!!! Page references printed in italic relate to the general LMT catalogue Turning



	Bestellbezeichnung Ordering code	h	b	l ₁	f	l ₂	b ₁	w	h ₃	D _{max} ¹⁾ ED	D _{max} ²⁾ ES	Schneideinsatz Inserts
	CGFCR/L 1010 M2 E D33	10	10	150	9,10	31	1,8	1,90-2,4	8	33	33	ED LCMR..GM ¹⁾
	CGFCR/L 1212 M2 E D35	12	12	150	11,10	31	1,8	1,90-2,4	6	35	35	ED LCMR..GF ¹⁾
	CGFCR/L 1212 M3 E D38	12	12	150	10,81	31	2,4	2,41-3,2	6	38	40	ES LCMR..GM ²⁾
	CGFCR/L 1616 M2 E D35	16	16	150	15,10	31	1,8	1,90-2,4	2	35	35	ES LCMR..GF ²⁾
	CGFCR/L 1616 M3 E D38	16	16	150	14,81	31	2,4	2,41-3,2	2	38	45	
	CGFCR/L 2012 K2 E D35	20	12	125	11,10	31	1,8	1,90-2,4	0	35	35	
	CGFCR/L 2020 K3 E D38	20	20	125	18,81	31	2,4	2,41-3,2	0	38	45	
	CGFCR/L 2020 K4 E D38	20	20	125	18,40	33	3,2	3,21-4,2	0	38	55	
	CGFCR/L 2525 M3 E D38	25	25	150	23,81	31	2,4	2,41-3,2	0	38	45	
	CGFCR/L 2525 M4 E D38	25	25	150	23,40	33	3,2	3,21-4,2	0	38	55	

Ersatzteile Ricambi	Bestellbezeichnung Ordering code
	Schlüssel Key
	VO7-E1230

Passende Wendeplatten

Suitable inserts

ED LC...GM/GF	ES LC...GM/GF

Seiten Pages 152, 153 Seiten Pages 154, 155

Bestellbeispiel Order example: 1 Stück off CGFCR 1010 M2 E D33
Schlüssel ist nicht im Lieferumfang enthalten. Bei Bedarf bitte separat bestellen
Key is not included in the delivery. If necessary, please order separately.

Schnittdatenrichtwerte siehe Seiten 188-189
For cutting data standard values see pages 190-191

!!!! Seitenangaben in Kursivschrift beziehen sich auf den Boehlerit Gesamtkatalog Drehen
!!!! Page references printed in italic relate to the general LMT catalogue Turning

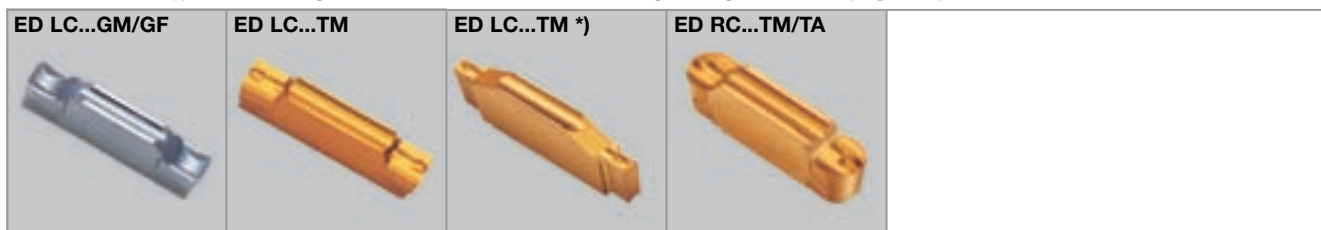


	Bestellbezeichnung Ordering code	h_1	b	l_1	f	l_2	b_1	w	T_{max}	Schneideinsatz Indexable inserts	
	CGFCR/L 1616 J2 E17.0	16	16	110	15,15	37,0	1,6	1,80-2,4	17	ED LCMR...GM	
	CGFCR/L 1616 J3 E20.0	16	16	110	14,90	38,5	2,1	2,41-3,2	20	ED LCMR...GF	
	CGFCR/L 1616 J4 E25.0	16	16	110	14,50	45,0	2,9	3,21-4,2	25		
	CGFCR/L 2020 K2 E17.0	20	20	125	19,15	37,0	1,6	1,80-2,4	17		
	CGFCR/L 2020 K3 E20.0	20	20	125	18,90	38,5	2,1	2,41-3,2	20		
	CGFCR/L 2020 K4 E25.0	20	20	125	18,50	45,0	2,9	3,21-4,2	25		
	CGFCR/L 2525 M2 E17.0	25	25	150	24,15	37,0	1,6	1,80-2,4	17		
	CGFCR/L 2525 M3 E20.0	25	25	150	23,90	38,5	2,1	2,41-3,2	20		
	CGFCR/L 2525 M4 E25.0	25	25	150	23,50	45,0	2,9	3,21-4,2	25		
	CGFCR/L 2525 M5 E32.0	25	25	150	23,00	56,0	3,9	4,21-5,2	32		
	CGFCR/L 2525 M6 E32.0	25	25	150	22,50	56,0	4,9	5,21-6,2	32		

Ersatzteile Spare parts	Bestellbezeichnung Ordering code		
WSP Breite Width of insert	Schraube Screw	Schlüssel Key	SW AF
2	M5x16 DIN912	V01-A0040	4
3, 4	M5x16 DIN912	V01-A0040	4
5, 6, 8	M6x25 DIN912	V01-A0050	5

Passende Wendeleplatten (*) detaillierte Zuordnung der Halter zu den einzelnen Stechbreiten siehe Seite 175)

Suitable inserts (*) detailed assignment of holders to the individual grooving widths see page 175)



Seiten Pages 152, 153

Seiten Pages 157, 158

Seite Page 156

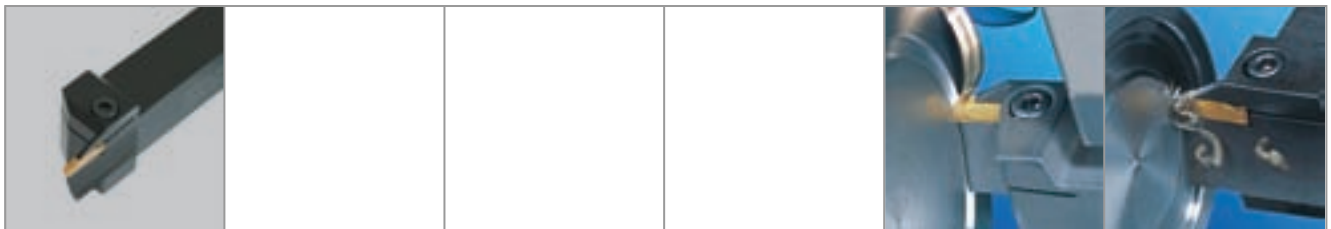
Seite Page 159

Bestellbeispiel Order example: 1 Stück off CGFCR 1616 J2 E17.0

Schnittdatenrichtwerte siehe Seiten 188, 192

For cutting data standard values see pages 190, 194

!!! Seitenangaben in Kursivschrift beziehen sich auf den Boehlerit Gesamtkatalog Drehen
 !!! Page references printed in italic relate to the general LMT catalogue Turning



	Bestellbezeichnung Ordering code	h_1	b	l_1	f	l_2	w	T_{max}	D_{START}	Schneideinsatz Indexable inserts
CGFC...F...D 	CGFCR/L 2525 M3 F10.0 D30N	25	25	150	23,95	38	3,0	10	24-35	FD LCMR...TM
	CGFCR/L 2525 M3 F10.0 D35N	25	25	150	23,95	38	3,0	10	29-42	FD LCMN...
	CGFCR/L 2525 M3 F10.0 D42	25	25	150	23,95	38	3,0	10	36-50	ED LC.R...TM*)
	CGFCR/L 2525 M3 F15.0 D50N	25	25	150	23,95	38	3,0	15	44-70	ED LCMN...*)
	CGFCR/L 2525 M3 F15.0 D70	25	25	150	23,95	38	3,0	15	64-100	
	CGFCR/L 2525 M4 F10.0 D30	25	25	150	23,55	39	4,0	10	22-36	
	CGFCR/L 2525 M4 F20.0 D36	25	25	150	23,55	39	4,0	20	28-42	
	CGFCR/L 2525 M4 F20.0 D42	25	25	150	23,55	39	4,0	20	34-50	
	CGFCR/L 2525 M4 F20.0 D50	25	25	150	23,55	39	4,0	20	42-70	
	CGFCR/L 2525 M4 F20.0 D70	25	25	150	23,55	39	4,0	20	62-120	
	CGFCR/L 2525 M4 F20.0 D120	25	25	150	23,55	39	4,0	20	112-200	
	CGFCR/L 2525 M5 F25.0 D60	25	25	150	23,05	49	5,0	25	50-80	
	CGFCR/L 2525 M5 F25.0 D80	25	25	150	23,05	49	5,0	25	70-110	
	CGFCR/L 2525 M5 F25.0 D110	25	25	150	23,05	49	5,0	25	100-150	
	CGFCR/L 2525 M5 F25.0 D150	25	25	150	23,05	49	5,0	25	140-200	
	CGFCR/L 2525 M6 F25.0 D60	25	25	150	22,55	49	6,0	25	48-70	
	CGFCR/L 2525 M6 F25.0 D70	25	25	150	22,55	49	6,0	25	58-100	
CGFCR/L 2525 M6 F25.0 D100	25	25	150	22,55	49	6,0	25	88-180		
CGFCR/L 2525 M6 F25.0 D180	25	25	150	22,55	49	6,0	25	168-400		

Ersatzteile Spare parts	Bestellbezeichnung Ordering code		
WSP Breite Width of insert	Schraube Screw	Schlüssel Key	SW AF
3, 4, 5, 6	M6x25 DIN912	V01-A0050	5

*) $D_{min} = 60$ mm

Passende Wendeplatten

Suitable inserts

FD LC...TM	ED LC...TM			



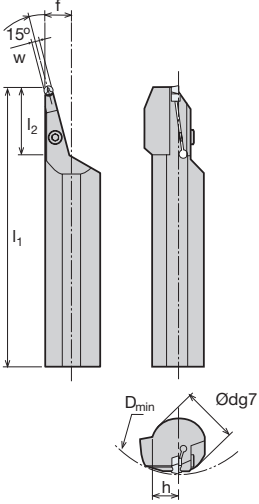
Seite Page 160


Seiten Pages 157, 158



Bestellbeispiel Order example: 1 Stück off CGFCR 2525 M3 F10.0 D30N

Schnittdatenrichtwerte siehe Seiten 188, 192
For cutting data standard values see pages 190, 194

!!!! Seitenangaben in Kursivschrift beziehen sich auf den Boehlerit Gesamtkatalog Drehen
!!!! Page references printed in italic relate to the general LMT catalogue Turning

											
	Bestellbezeichnung Ordering code	d	l ₁	l ₂	f	h	w	D _{min}	T _{max}	Schneideinsatz Indexable inserts	
S...CGKC...I...	S40T CGKCR/L 6 I50.0 S40T CGKCR/L 8 I83.0	40 40	300 300	50 60	19,76 20,19	19 19	6,0 8,0	160 160	50 83	ED RCGR..TA ES RCGN..	
											

Ersatzteile Spare parts	Bestellbezeichnung Ordering code		
			
WSP Breite Width of insert	Schraube Screw	Schlüssel Key	SW AF
6, 8	M6x25 DIN912	V01-A0050	5

ED RCGR.. TA 	ES RCGN.. 			
--	---	--	--	--

Seite Page 163

Seite Page 163

Bestellbeispiel Order example: 1 Stück off S40T CGKCR 6 I50,0

Schnittdatenrichtwerte siehe Seiten 192-193
For cutting data standard values see pages 194-195

!!!! Seitenangaben in Kursivschrift beziehen sich auf den Boehlerit Gesamtkatalog Drehen
!!!! Page references printed in italic relate to the general LMT catalogue Turning



BELIN

Belin Yvon S.A.
F-01590 Lavancia, Frankreich
Tel. +33 (0) 4 74 75 89 89
Fax +33 (0) 4 74 75 89 90
E-mail: belin@belin-y.com
Internet: www.belin-y.com

BILZ

Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG
Vogelsangstraße 8
D-73760 Ostfildern, Deutschland
Tel. +49 (0) 711 3 48 01-0
Fax +49 (0) 711 3 48 12 56
E-mail: info@bilz.de
Internet: www.bilz.de

BOEHLERIT

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Straße
Deuchendorf
A-8605 Kapfenberg, Österreich
Tel. +43 (0) 38 62 300-0
Fax +43 (0) 38 62 300-793
E-mail: sales@boehlerit.com
Internet: www.boehlerit.com

FETTE

Fette GmbH
Grabauer Str. 24
D-21493 Schwarzenbek, Deutschland
Tel. +49 (0) 41 51 12-0
Fax +49 (0) 41 51 37 97
E-mail: tools@fette.com
Internet: www.fette.com

KIENINGER

Kieninger GmbH
Vogesstraße 23
D-77933 Lahr, Deutschland
Tel. +49 (0) 7821 943-0
Fax +49 (0) 7821 943-213
E-mail: info@kieninger.de
Internet: www.kieninger.de

ONSRUD

Onsrud Cutter LP
800 Liberty Drive
Libertyville, Illinois 60048, USA
Tel. +1 (847) 362-1560
Fax +1 (847) 362-5028
E-mail: info@onsrud.com
Internet: www.onsrud.com

Belgien/Belgium

LMT Fette N.V./S.A.
Industrieweg 15 B2
B-1850 Grimbergen
Fon +32-2 251 12 36
Fax +32-2 251 74 89

Brasilien/Brazil

LMT Boehlerit Ltda.
Rua André de Leão 155 Blocco A
CEP: 04762-030
Socorro-Santo Amaro
São Paulo
Fon +55-11 5546 07 55
Fax +55-11 5546 04 76
E-mail: lmtboherit@lmt.com.br

China

Leitz Tooling Systems
(Nanjing) Co., Ltd.
Headquarter
8 Phoenix Rd.,
Jiangning Development Zone
Nanjing, 211100, PRC
Fon +86 25 5210 3111
Fax +86 25 5210 6376
E-mail: xuduo@leitz.com.cn
Internet: www.leitz.com.cn

Deutschland/Germany

LMT Deutschland GmbH
Heidenheimer Straße 84
D-73447 Oberkochen
Tel. +49 (0) 7364 95 79 16
Fax +49 (0) 7364 95 79 17
E-mail: lmt@LMT-tools.com
Internet: www.LMT-tools.de
www.LMT-tools.com

England/United Kingdom

LMT Fette Ltd.
304 Bedworth Road
Longford, Coventry
GB Warwickshire CV6 6LA
Fon +44 24 76 36 97 70
Fax +44 24 76 36 97 71
E-mail: sales@LMT-tools.com

Frankreich/France

LMT Fette France Sarl
16 Avenue du Québec
Parc d'Affaires Silic-Bâtiment M2-1
Villebon sur Yvette
Boite Postale 761
F-91963 Courtaboeuf Cedex
Fon +33-1 69 18 94-00
Fax +33-1 69 18 94-10

Indien/India

LMT Fette (India) Pvt Ltd
29 (Old No. 14) II Main Road
Gandhinagar, Adyar
Chennai 600 020, India
Fon +91-44 244 05 136
Fax +91-44 244 05 205
E-mail: sales@lmtfetteindia.com
Internet: www.lmtfetteindia.com

Italien/Italy

LMT Italy S.r.l.
Via Buozzi 31
I - 20090 SEGRATE (MI)
Fon +39 02 26 94 97 1
Fax +39 02 2187 2456
E-mail: info@lmt-tools.com

Mexiko/Mexico

LMT Boehlerit S.A. de C.V.
Matias Romero No. 1359
Col. Letrán Valle
C.P. 03650 México, D.F.
Fon +52 (55) 56 05 82 77
Fax +52 (55) 56 05 85 01
E-mail: info@lmt.com.mx

Österreich/Austria

Fette Präzisionswerkzeuge
Handelsgesellschaft mbH
Rodlergasse 5
1190 Wien
Fon +43-1/3 68 17 88
Fax +43-1/3 68 42 44
E-mail: fettewien@fette.com

Polen/Poland

LMT Boehlerit Polska
Ul. Wierzbicice 37a/6
61-558 Poznan
Fon +48 61 665 8008
Fax +48 61 833 4988
E-mail: lmt@lmt-polska.pl
Internet: www.lmt-polska.pl

Singapur/Singapore

Leitz Metalworking Technology Pte Ltd
1 Clementi Loop #04-4
Clementi West Distripark
Singapore 12 98 08
Fon +65 64 62 4214
Fax +65 64 62 4215
E-mail: kuah@lmt-tools.com

Spanien/Spain

LMT Boehlerit S.L.
C/. Narcis Monturiol 11-15
E-08339 Vilassar de Dalt (Barcelona)
Fon +34 93 750 79 07
Fax +34 93 750 79 25
E-mail: lmt@lmt.es

Südkorea/South Korea

LMT Korea Co., Ltd
Room # 1518, Anyang Trade Center
Bisan-Dong, Dongan-Gu
Anyang-Si, Gyeonggi-Do,
431-817, South Korea
Tel. +82 31 384 8600
Fax +82 31 384 2121
E-mail: chchung@lmtkorea.co.kr
Internet: www.LMT-tools.com

Tschechien/Czech Republic

LMT Fette spol. s.r.o.
Drážny 7
627 00 Brno-Slatina
Tel +420-5/48 21 87 22
Fax +420-5/48 21 87 23
E-mail: info@lmt-fette.cz

Kancelář Boehlerit
Santražiny 753, CR-760 01 ZLÍN
Tel +420 577 214 989
Fax +420 577 219 061
E-mail: lmtboehlerit@zlinext.cz

Türkei/Turkey

Böhler Sert Maden ve Takım Sanayi ve
Ticaret A.S.
Kartal Yali Mahallesi
P.K. 167
34873 Kartal – Istanbul
Fon +90 216 306 65 70
Fax +90 216 306 65 74
E-mail: bohler@bohler.com.tr

Ungarn/Hungary

LMT Böhlerit Kft.
PO Box: 2036 Érdliget Pf. 32
H-2030-Érd, Kis-Duna u.6.
Fon +36 23 521 910
Fax +36 23 521 919
E-mail: lmt@lmt.hu

USA

Kanada/Canada
LMT-Fette Inc.
18013 Cleveland Parkway, Suite 180
Cleveland, Ohio 44135
Fon +1 216 377 61 30
Fax +1 216 377 07 87
E-mail: bnowicki@lmtfette.com